特許協力条約

PCT

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

REC'D 0 2 MAR 2006
WIPO PCT

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。						
国際出願日 (日.月.年) 08.10.200	優先日 (日.月.年) 11.03.2004					
国際特許分類(I P C) Int.Cl. <i>C22C38/00</i> (2006.01)						
出願人(氏名又は名称) 独立行政法人科学技術振興機構						
 この報告書は、PCT35条に基づきこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。 法施行規則第57条 (PCT36条) の規定に従い送付する。 この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で 5 ページからなる。 この報告には次の附属物件も添付されている。 ロ 附属書類は全部で ページである。 補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範囲及び/又は図面の用紙 (PCT規則 70.16 及び実施細則第607 号参照) 						
第 I 欄 4. 及び補充欄に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの 国際予備審査機関が認定した差替え用紙						
b. 電 子媒体は全部で 配列表に関する補充欄に示すように、電子形式による配列表又は配列表に関連するテーブルを含む。 (実施細則第802 号参照)						
4. この国際予備審査報告は、次の内容を含む。 ② 第 I 欄 国際予備審査報告の基礎 □ 第 II 欄 優先権 □ 第 II 欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成 ② 第 IV欄 発明の単一性の欠如 ② 第 V欄 P C T 35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付けるための文献及び説明 □ 第 VI 欄 ある種の引用文献 □ 第 VI 欄 国際出願の不備 □ 第 VI 欄 国際出願の不備 ■ 第 VI 欄 国際出願に対する意見						
国際予備審						
	17. 02. 2006					
小川	官 (権限のある職員) 武 03-3581-1101 内線 3435					
	国際出願日(日. 月. 年) 08. 10. 2000 (2006.01) (2006.					

第]	I欄	報告の基礎				
1. 言語に関し、この予備審査報告は以下のものを基礎とした。						
т.		語に関し、このプー語で報告は以下のものを選定とした。 ・ 出願時の言語による国際出願				
	172	出願時の言語による国際出願 出願時の言語から次の目的のための言語である				
		国際調査 (PCT規則12.3(a)及び23.1(b))				
		国際公開 (PCT規則12.4(a))				
		国際予備審査 (PCT規則55.2(a)又は55.3(a))				
0						
۷.	この報告は下記の出願書類を基礎とした。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出された差替え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。)					
	Y	出願時の国際出願書類				
		明細書				
		第 ページ、出願時に提出されたもの 第 ページ*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの 第 ページ*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの				
		第 付けで国際予備審査機関が受理したもの				
		第 付けで国際予備審査機関が受理したもの				
		請求の範囲				
		第 項、出願時に提出されたもの				
		第 項*、PCT19条の規定に基づき補正されたもの 第 何*、				
		第				
		図面				
	1	第 ページ/図、出願時に提出されたもの				
		第 ページ/図*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの 第 ページ/図*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの				
		第 付けで国際予備審査機関が受理したもの				
		配列表又は関連するテーブル				
		配列表に関する補充欄を参照すること。				
_	many to the second of the seco					
3.	L					
		明細書 第 ページ 請求の範囲 第 項 図面 第 ページ/図				
		開する 第 項 図面 第 ページ/図				
		配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)				
4.	r	この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超				
- '	R warm	えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。 (PCT規則 70.2(c))				
		□ 明細書 第 ページ				
		「 請求の範囲 第 項				
		□ 配列表(具体的に記載すること)□ 配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)				
		The state of the s				
*	* 4. に該当する場合、その用紙に "superseded" と記入されることがある。					
i	\cdot					

_ に関する部分

	特許性に関する国際予備報告	国際出願番号 PCT/JP2004/014963		
第IV欄	発明の単一性の欠如			
1. 	請求の範囲の減縮又は追加手数料の納付命令書に対して、出願人は、規定期間内に、			
	請求の範囲を減縮した。			
	追加手数料を納付した。	追加手数料を納付した。		
	□ 追加手数料及び、該当する場合には、異議申立手数料の納付と共に、異議を申し立てた。			
	追加手数料の納付と共に異議を申し立てたが、規定の	の異議申立手数料を支払わなかった。		
	■ 請求の範囲の減縮も、追加手数料の納付もしなかった	t-°		
2. [国際予備審査機関は、次の理由により発明の単一性の要件を満たしていないと判断したが、PCT規則68.1の規定 に従い、請求の範囲の減縮及び追加手数料の納付を出願人に求めないこととした。			
3.	国際予備審査機関は、PCT規則 13.1、13.2 及び 13.3 に規	定する発明の単一性を次のように判断する。		
	満足する。			
Į į	以下の理由により満足しない。			
	請求の範囲 1-4,7及び請求項7を引用すはFe-Ga 磁歪合金に関し、請求の範囲 5,6項 11,12の「特別な技術的特徴」は TiNi これらの発明は、一又は二以上の同一又に的な関係にないから、単一の一般的発明をとは認められない。	5,8-10 及び請求頃8-10 を引用する請求 Cu 形状記憶合金に関するものである。 よ対応する特別な技術的特徴を含む技術		
4.	したがって、国際出願の次の部分について、この報告を作用	成した。		
	▼ すべての部分	•		

□ 請求の範囲 _

第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第 12 条 (PCT35 条(2)) に定める見解、 それを裏付ける文献及び説明						
1. 見解						
新規性(N)	請求の範囲 9-12 請求の範囲 1-8	有 無				
進歩性(IS)	請求の範囲 請求の範囲 1-12	有 無				
産業上の利用可能性(IA)	請求の範囲 1-12	有				

2. 文献及び説明 (PCT規則 70.7)

請求の範囲1-4,7について

請求の範囲

請求の範囲1-4,7に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1から新規性を有さない。請求の範囲1に記載された液体急冷凝固法により製造したFe-Ga磁盃合金を放電焼結することは、文献1の指摘箇所に開示されている。

請求の範囲1-4,7に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献3,4から進歩性を有さない。文献3の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造した合金粉末の放電焼結と、文献4の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造したFe-Ga 磁歪合金とは、液体急冷凝固法という互いに密接に関連した技術分野に属するものであるので、文献4の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造したFe-Ga 磁歪合金を、文献3の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造した合金粉末の放電焼結に採用することは、当業者であれば容易に想到し得たものである。

請求の範囲5,6,8について

請求の範囲 5, 6, 8 に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献 2 から新規性を有さない。請求の範囲 2 に記載された液体急冷凝固法により製造した Ni-Ti-C u 形状記憶合金を放電焼結することは、文献 2 の指摘箇所に開示されている。

請求の範囲 5, 6, 8に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献 3, 5から進歩性を有さない。文献 3 の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造した合金粉末の放電焼結と、文献 5 の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造した Ni-Ti-Cu 形状記憶合金とは、液体急冷凝固法という互いに密接に関連した技術分野に属するものであるので、文献 5 の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造した Ni-Ti-Cu 形状記憶合金を、文献 3 の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造した合金粉末の放電焼結に採用することは、当業者であれば容易に想到し得たものである。

補充欄

いずれかの欄の大きさが足りない場合

第 V.2 欄の続き

請求の範囲9、10について

請求の範囲9,10に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献3,5、6から進歩性を有さない。文献3の指摘箇所に記載された、液体急冷凝固法により製造した合金粉末の放電焼結と、文献5の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造したNi-Ti-Cu 形状記憶合金と、文献6の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造した合金粉末の湿式粉砕は、互いに密接に関連した技術分野に属するものであるので、文献5の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造したNi-Ti-Cu 形状記憶合金および文献6の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造した合金粉末の湿式粉砕を、文献3に記載の液体急冷凝固法により製造した合金粉末の放電焼結に採用することは、当業者であれば容易に想到し得たものである。

請求の範囲 11,12 について

請求の範囲11,12に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献3,4、7から進歩性を有さない。文献3の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造した合金粉末の放電焼結と、文献4の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造したFe-Ga 磁歪合金とは、液体急冷凝固法という互いに密接に関連した技術分野に属するものである。また、文献4の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造したFe-Ga 磁歪合金と、文献7の指摘箇所に記載された下e-Ga 磁歪合金の磁気中熱処理することとは、Fe-Ga 磁歪合金という互いに密接に関連した技術分野に属するものである。それゆえ、文献4の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造したFe-Ga 磁歪合金を、文献3の指摘箇所に記載された液体急冷凝固法により製造したFe-Ga 磁歪合金を、文献3の指摘箇所に記載された下e-Ga 磁歪合金の磁気中熱処理することは、当業者であれば容易に想到し得たものである。